



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 60008

от 24 сентября 2012

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

24 сентября 2012 г.

**ПРИКАЗ**

№ 558н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Специалист по эксплуатации технологического оборудования и  
процессов пищевой и перерабатывающей промышленности»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по эксплуатации технологического оборудования и процессов пищевой и перерабатывающей промышленности».

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «6» сентября 2020 г. № 5584

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист по эксплуатации технологического оборудования и процессов пищевой и перерабатывающей промышленности

1358

Регистрационный номер

### Содержание

|  |    |
|--|----|
| I. Общие сведения.....   | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....  | 3  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....   | 5  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение операций технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания» ....   | 5  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Организационно-технологическое обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания».....                | 12 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление системой технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности» .....             | 19 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Стратегическое управление развитием системы технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности» ..... | 27 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....  | 35 |

### I. Общие сведения

Техническое обслуживание и ремонт автоматизированных технологических  
линий по производству продуктов питания  
(наименование вида профессиональной деятельности)

22.009

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Создание и эксплуатация прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания

Группа занятий:

|      |  |      |   |
|------|--|------|---|
| 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | 2141 | Инженеры в промышленности и на производстве   |
| 3139 | Техники (операторы) по управлению технологическими                       | 7233 | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и |

|                         |  |           |                                |
|-------------------------|--|-----------|--------------------------------|
|                         | процессами, не входящие в<br>другие группы |           | производственного оборудования |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)                             | (код ОКЗ) | (наименование)                 |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| 33.12                     | Ремонт машин и оборудования                                |
| 33.14                     | Ремонт электрического оборудования                         |
| 33.20                     | Монтаж промышленных машин и оборудования                   |
| 71.20                     | Технические испытания, исследования, анализ и сертификация |
| (код ОКВЭД <sup>2</sup> ) | (наименование вида экономической деятельности)             |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |   |                      | Трудовые функции   |        |                                   |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование  | уровень квалификации | наименование   | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Выполнение операций технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                                    | 4                    | Выполнение операций технического обслуживания и ремонта механического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  | А/01.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Выполнение операций технического обслуживания, монтажа и наладки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                  | А/02.4 | 4                                 |
| В                           | Организационно-технологическое обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   | 5                    | Организационное обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   | В/01.5 | 5                                 |
|                             |   |                      | Технологическое обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   | В/02.5 | 5                                 |
| С                           | Оперативное управление системой технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности | 6                    | Проведение комплексных испытаний информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности          | С/01.6 | 6                                 |
|                             |   |                      | Разработка системы мероприятий по функциональной, логистической и технической организации процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | С/02.6 | 6                                 |
| Д                           | Стратегическое управление   | 7                    | Разработка новых технологий технического   | Д/01.7 | 7                                 |

|   |  |  |        |   |
|---|--|--|--------|---|
| развитием системы<br>технического обслуживания<br>и ремонта технологического<br>оборудования и процессов в<br>организации пищевой и<br>перерабатывающей<br>промышленности |  | обслуживания и ремонта технологического<br>оборудования и процессов в организации пищевой и<br>перерабатывающей промышленности   |        |   |
|   |  | Управление испытаниями и внедрением новых<br>технологий технического обслуживания и ремонта<br>технологического оборудования и процессов в<br>организации пищевой и перерабатывающей<br>промышленности | D/02.7 | 7 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |   |   |                           |               |   |   |
|--|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование                                 | Выполнение операций технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |   | Код                       | A             | Уровень квалификации                              | 4 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции    | Оригинал  | X | Заимствовано из оригинала |               |   |   |
|  |   |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь-ремонтник<br>Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования  |   |                           |               |   |   |
| Требования к образованию и обучению          | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)  |   |                           |               |   |   |
| Требования к опыту практической работы       | -   |   |                           |               |   |   |
| Особые условия допуска к работе              | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) <sup>3</sup><br>Прохождение инструктажей, обучения и проверки знаний по охране труда <sup>4</sup><br>Группа по электробезопасности не ниже II <sup>5</sup> |   |                           |               |   |   |
| Другие характеристики                        | При наличии разрядов для получения более высокого разряда наличие опыта работы по более низкому (предшествующему) не менее шести месяцев<br>Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации не реже одного раза в три года   |   |                           |               |   |   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                           |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 7233       | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования                   |
| ЕТКС <sup>6</sup>      | § 153–159  | Слесарь-ремонтник 2–8-го разряда   |
|                        | § 181–186  | Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования 3–8-го разряда |
| ОКПДТР <sup>7</sup>    | 18559      | Слесарь-ремонтник  |
|                        | 19792      | Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования                |
| ОКСО <sup>8</sup>      | 2.15.01.13 | Монтажник технологического оборудования (по видам оборудования)                                |

|  |            |         |
|--|------------|---------|
|  | 2.15.01.30 | Слесарь |
|--|------------|---------|

### 3.1.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение операций технического обслуживания и ремонта механического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                        |               |   |
|--------------------------------|----------|---|------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                        | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Выполнение слесарно-механических работ на технологическом оборудовании автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии с ремонтным технологическим процессом   |
|                    | Выполнение такелажных и грузоподъемных работ при монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания    |
|                    | Выполнение работ по монтажу, ремонту и испытаниям технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии с технологическим процессом    |
|                    | Контроль результатов монтажных, ремонтных работ и технического обслуживания технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                     |
| Необходимые умения | Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента  |
|                    | Изготавливать и ремонтировать сложные и точные инструменты и приспособления с применением специальной технологической оснастки   |
|                    | Выполнять разборку и сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|                    | Выполнять регулировки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания       |
|                    | Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                             |
|                    | Проводить испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания         |
|                    | Применять технологическую оснастку и режущий инструмент при монтаже, ремонте и техническом обслуживании промышленного  |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | оборудования  |
|                    | Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент при монтаже, ремонте и техническом обслуживании технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Пользоваться эксплуатационной и технической документацией при монтаже, ремонте и техническом обслуживании технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Производить сборку и смазку узлов и механизмов низкой, средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий технологического оборудования  |
|                    | Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций при монтаже, ремонте и техническом обслуживании технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выполнять регулировку и испытание узлов и механизмов высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола, и специальных приспособлений  |
|                    | Составлять дефектные ведомости на ремонт технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Необходимые знания | Принципы организации системы планово-предупредительного ремонта технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Принципы построения и методы проектирования информационных систем управления техническим обслуживанием и ремонтом на основе фактического состояния на всех этапах жизненного цикла технологического оборудования и непрерывного мониторинга и поддержки принятия управленческих решений |
|                    | Назначение, устройство и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений   |
|                    | Система допусков и посадок  |
|                    | Квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах  |
|                    | Принцип работы сверлильных станков  |
|                    | Правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке  |
|                    | Элементарные геометрические и тригонометрические зависимости  |
|                    | Основы технического черчения  |
|                    | Устройство применяемых металлообрабатывающих станков различных типов  |
|                    | Правила применения доводочных материалов  |
|                    | Припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке  |
|                    | Состав, назначение и свойства доводочных материалов   |
|                    | Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок  |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Влияние температуры детали на точность измерения  |
|                       | Способы термической обработки инструментальных и конструкционных сталей   |
|                       | Способы определения качества закалки и правки обрабатываемых деталей  |
|                       | Способы предотвращения и устранения деформаций и внутренних напряжений структуры металлов при термообработке  |
|                       | Конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений  |
|                       | Виды расчетов и геометрических построений при изготовлении сложного инструмента, деталей и узлов  |
|                       | Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин  |
|                       | Назначение, устройство и правила применения универсальных приспособлений, слесарных и контрольно-измерительных инструментов   |
|                       | Основные механические свойства обрабатываемых материалов  |
|                       | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих средств, металлов и смазок  |
|                       | Технологическая последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин   |
|                       | Способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин  |
|                       | Способы разметки и обработки несложных деталей  |
|                       | Свойства кислотоупорных сплавов   |
|                       | Правила испытания оборудования на статическую и динамическую балансировку машин   |
|                       | Способы определения преждевременного износа деталей   |
|                       | Способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия   |
|                       | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности                               |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте механического оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания |
| Другие характеристики | Работа осуществляется рабочим определенного локальным нормативным актом разряда в соответствии со сложностью выполняемой работы   |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение операций технического обслуживания, монтажа и наладки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Выполнение монтажа контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Проведение наладки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выполнение операций технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Выполнение работ по комплексной наладке и регулировке на холостом ходу и в рабочем режиме управляющих модулей технологического оборудования с программным управлением, роботизированных технических комплексов, гибких производственных систем в составе автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
| Необходимые умения | Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оборудования и приспособлений в соответствии с заданием в зависимости от видов монтажа автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Определять последовательность и способы монтажа приборов и электрических схем различных систем автоматики в соответствии с заданием и требованиями технической документации на автоматизированные технологические линии по производству продуктов питания   |
|                    | Определять последовательность и оптимальные режимы работ по пуску и наладке приборов и систем автоматики в соответствии с заданием и требованиями технической документации  |
|                    | Вести технологический процесс работ по пуску и наладке приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии с заданием с соблюдением требований к качеству выполняемых работ  |
|                    | Определять последовательность и оптимальные режимы обслуживания приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии с заданием и требованиями технической документации   |
|                    | Осуществлять поверку и проверку контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии с заданием с соблюдением требований к качеству выполненных работ  |
|                    | Производить монтаж приборов систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Выполнять монтаж электрических схем систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Макетировать электрические схемы автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выполнять наладку электрических схем автоматизированных   |

|  |
|--|
| технологических линий по производству продуктов питания  |
| Производить наладку со снятием характеристик электронных приборов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Осуществлять контроль и анализ функционирования систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Диагностировать приборы и средства автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
| Производить испытания опытных образцов приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Производить регулирование оборудования и механизмов автоматической линии в процессе работы автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                                      |
| Производить наладку и регулировку манипуляторов (роботов) с программным управлением  |
| Производить наладку приборов и установок автоматического регулирования средней сложности с суммирующим механизмом и дистанционной передачей показаний  |
| Выполнять проверку электрических параметров регулируемой аппаратуры с применением всевозможных контрольно-измерительных приборов   |
| Составлять макетные схемы для регулирования и испытания сложных механизмов, приборов, систем автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                                    |
| Выполнять наладку и испытание схем электронно-вычислительных управляющих машин   |
| Составлять принципиальные и монтажные схемы для регулировки и испытания сложных и опытных образцов механизмов, приборов, систем автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
| Разрабатывать методы наладки регулируемой аппаратуры и схемы ее соединения с контрольно-измерительными приборами и источниками питания   |
| Производить наладку, ремонт, регулировку и сдачу в эксплуатацию цифровых электроприводов с применением интеллектуальных датчиков   |
| Осуществлять разработку нестандартных плат для систем управления   |
| Составлять тестовые коррекции технологических программ оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Выполнять анализ, систематизацию отказов в работе технологического оборудования и разработку рекомендаций для их устранения  |
| Выполнять диагностирование электронных узлов и модулей с точностью до электронного элемента в составе оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания              |
| Осуществлять разборку и ремонт устройств и узлов с заменой отказавших электронных элементов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                                     |
| Производить регулирование, наладку и проверку в автономном и рабочем режимах электронных устройств управления  |

|  |  |
|--|--|
|  | автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Необходимые знания   | Принципы построения автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Приемы выполнения работ по диагностике и ремонту неисправностей контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|  | Методы электрической, механической и комплексной наладки электрических блоков и сложных регуляторов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                   |
|  | Методы макетирования сложных схем с обработкой их элементов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Методы расчета элементов регулирующих устройств  |
|  | Правила оформления сдаточной технической документации  |
|  | Принципы построения систем управления на базе микропроцессорной техники  |
|  | Принципиальные схемы программируемых контроллеров автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Способы коррекции технологических и тестовых программ автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Методы диагностики измерительных и управляющих систем и комплексов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|  | Основы программирования и теории автоматизированного электропривода  |
|  | Конструктивные и электрические особенности электронных устройств и блоков автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Методы ремонта, обслуживания и восстановления автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|  | Технические требования, предъявляемые к работоспособности электронных устройств  |
|  | Основы программирования, автоматики, вычислительной техники  |
|  | Конструкция, назначение, условия эксплуатации электронного микропроцессорного оборудования   |
|  | Методы электрической, электронной автономной и комплексной наладки электронного микропроцессорного оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания       |
|  | Архитектура и алгоритмы работы микропроцессорных серий электронных интегральных схем   |
|  | Система команд, способы и методы программирования устройств и блоков   |
| Технические требования, предъявляемые к ремонту электронных устройств оборудования на базе микропроцессоров, электроавтоматики |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте механического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
| Другие характеристики | Работа осуществляется рабочим определенного локальным нормативным актом разряда в соответствии со сложностью выполняемой работы   |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Организационно-технологическое обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | Код | В | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер участка<br>Техник-технолог |
|--|-----------------------------------|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена  |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)<br>Прохождение инструктажей, обучения и проверки знаний по охране труда<br>Группа по электробезопасности не ниже II |
| Другие характеристики                  | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации не реже одного раза в три года  |

#### Дополнительные характеристики

|                        |      |   |
|------------------------|------|---|
| Наименование документа | Код  | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                |
| ОКЗ                    | 3139 | Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие |

|                  |            |  |
|------------------|------------|--|
|                  |            | группы   |
| ЕКС <sup>9</sup> | -          | Мастер участка   |
|                  | -          | Техник-технолог  |
| ОКПДТР           | 23998      | Мастер участка   |
|                  | 27120      | Техник-технолог  |
| ОКСО             | 2.15.02.01 | Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) |
|                  | 2.15.02.07 | Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)        |

### 3.2.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организационное обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | Код | В/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Составление планов работ по техническому обслуживанию и ремонту на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                 |
|                   | Формирование ведомостей дефектов и отказов на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания                                      |
|                   | Оформление заявок на техническое обслуживание, ремонт, материалы, запасные части и инструменты в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|                   | Оформление отчетов о выполнении работ в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                   | Оформление документов на сдачу технологического оборудования и средств автоматики в ремонт   |
|                   | Организация работ по выводу технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания из эксплуатации на время проведения ремонтных работ или списанию                         |
|                   | Выполнение расчета сменных показателей технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                   | Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии со сменными показателями  |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | Инструктирование персонала по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в соответствии со сменными показателями   |
|                    | Организация выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Ведение учетно-отчетной документации по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Подготовка предложений в программу организации по модернизации и техническому перевооружению технологических линий по производству продуктов питания   |
| Необходимые умения | Выполнять техническое обслуживание и ремонт автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Производить подготовку технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания к техническому обслуживанию и ремонту   |
|                    | Формировать сетевые графики проведения технического обслуживания, ремонта и контроля технического состояния технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Осуществлять пуск в эксплуатацию технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Осуществлять вывод из эксплуатации технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, деталей, узлов, агрегатов и оборудования, используемых на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания   |
|                    | Рассчитывать плановые показатели выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Определять потребность в средствах производства и рабочей силе для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Инструктировать обслуживающий персонал по выполнению производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Контролировать выполнение производственных заданий на всех стадиях технологического процесса по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Использовать информационные и телекоммуникационные технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально-ориентированных информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом автоматизированных технологических линий по производству продуктов |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | питания  |
|                    | Пользоваться методами контроля качества выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Разрабатывать мероприятия по мотивации и стимулированию персонала к выполнению производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
| Необходимые знания | Сравнительные характеристики применяемых стратегий технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Виды продукции и технологии производства и переработки продукции растениеводства, животноводства и рыбного хозяйства   |
|                    | Виды и технологии производства продуктов питания из растительного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Виды и технологии производства продуктов питания из животного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Виды и технологии производства биотехнологической продукции для организаций пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Виды и технологии производства продукции общественного питания массового изготовления и специализированных пищевых продуктов   |
|                    | Методы расчета экономической эффективности выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Сменные показатели выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Требования к качеству выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Методы планирования, контроля и оценки качества технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Факторы, влияющие на качество технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Виды, формы и методы мотивации выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Правила первичного документооборота, учета и отчетности при выполнении технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | производству продуктов питания  |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
| Другие характеристики | -   |

### 3.2.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Технологическое обеспечение процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | Код | B/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Выполнение работ по техническому мониторингу состояния и диагностированию технологического оборудования и средств автоматики с использованием информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|                    | Осуществление контроля и метрологического обеспечения средств и систем автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выполнение работ по монтажу и ремонту технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания с использованием контрольно-измерительных приборов  |
|                    | Выполнение работ по пуску и наладке и испытаний технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания после окончания работ по ремонту и монтажу  |
|                    | Выполнение работ по техническому обслуживанию технологического оборудования и средств автоматики  |
| Необходимые умения | Выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Составлять схемы монтажных работ  |
|                    | Проводить испытания промышленного оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания после ремонта и монтажа   |
|                    | Выполнять работы по пуску и наладке промышленного оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Использовать грузоподъемные механизмы   |
|                    | Рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | Определять виды и способы получения заготовок   |
|                    | Выбирать способы упрочнения поверхностей  |
|                    | Рассчитывать величину припусков   |
|                    | Выбирать технологическую оснастку   |
|                    | Рассчитывать режимы резания   |
|                    | Производить силовой расчет приспособлений   |
|                    | Производить расчет размерных цепей  |
|                    | Использовать контрольно-измерительные приборы для оценки технического состояния технологического оборудования   |
|                    | Определять методы восстановления деталей  |
|                    | Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту технологического оборудования и средств автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Использовать оснастку и инструмент для регулировки и наладки технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы  |
|                    | Пользоваться оснасткой и инструментом для смазки  |
|                    | Выполнять регулировку смазочных механизмов  |
|                    | Производить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации технологического оборудования и средств автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Выполнять работы по эксплуатации систем автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Контролировать и анализировать функционирование параметров в процессе эксплуатации технологического оборудования и средств автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Снимать и анализировать показания приборов автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Использовать методы наружного осмотра, внутреннего осмотра и виброакустической диагностики для определения неисправностей в работе технологического оборудования и средств автоматизации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|                    | Читать чертежи, технологические и ремонтные схемы технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
| Необходимые знания | Виды и технологии производства продуктов питания из растительного   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Виды и технологии производства продуктов питания из животного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Виды и технологии производства биотехнологической продукции для организаций пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Виды и технологии производства продукции общественного питания массового изготовления и специализированных пищевых продуктов  |
|                       | Устройство и назначение технологического оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                       | Последовательность выполнения пусконаладочных работ и средства контроля при пусконаладочных работах   |
|                       | Виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения  |
|                       | Допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин  |
|                       | Последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа   |
|                       | Классификация грузоподъемных и грузозахватных механизмов  |
|                       | Правила эксплуатации грузоподъемных устройств   |
|                       | Методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования   |
|                       | Виды механической обработки деталей   |
|                       | Классификация и назначение технологической оснастки   |
|                       | Классификация и назначение режущего и измерительного инструментов   |
|                       | Методы и виды испытаний промышленного оборудования  |
|                       | Методы контроля точности и шероховатости поверхностей   |
|                       | Классификация дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения   |
|                       | Методы регулировки и наладки технологического оборудования  |
|                       | Классификация эксплуатационно-смазочных материалов  |
|                       | Виды и способы смазки промышленного оборудования  |
|                       | Виды оснастки и инструмента, используемых при смазке оборудования   |
|                       | Виды контрольно-измерительных инструментов и приборов   |
|                       | Методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов   |
|                       | Правила первичного документооборота, учета и отчетности при выполнении технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                       | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Оперативное управление системой технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности | Код | С | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов |
|--|---|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Высшее образование – бакалавриат   |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)<br>Прохождение инструктажей, обучения и проверки знаний по охране труда |
| Другие характеристики                  | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации не реже одного раза в пять лет  |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 2141       | Инженеры в промышленности и на производстве                          |
| ЕКС                    | -          | Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов    |
| ОКПДТР                 | 22605      | Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов    |
| ОКСО                   | 2.15.03.04 | Автоматизация технологических процессов и производств                |

#### 3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Проведение комплексных испытаний информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности | Код | С/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Выполнение работ по проведению опытной эксплуатации информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                   | Выполнение работ по вводу в промышленную эксплуатацию информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                   | Формирование подсистемы управления документооборотом и регламентами проведения работ по ремонту информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                   | Формирование подсистемы планирования и диспетчеризации наряд-заказов в интегрированном режиме с подсистемой управления персоналом информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                   | Формирование подсистемы управления складскими запасами и пополнения материалами на основе наряд-заказов, заказов снабжения, запланированных отпусков и уровней складских запасов информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности |
|                   | Формирование подсистемы управления обслуживающим и ремонтным персоналом информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                   | Формирование подсистемы ведения плановых и регистрации фактических расходов на работы по ремонту информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                   | Формирование подсистемы проектирования процессов технического обслуживания и модернизации оборудования информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                   | Формирование подсистемы оперативного сбора и анализа данных о фактическом состоянии оборудования и систем автоматики путем считывания штрихкодов и съема информации с внешних датчиков  |
|                   | Формирование подсистемы предупредительного обслуживания на основе оценки фактического состояния оборудования  |
|                   | Формирование подсистемы внепланового технического обслуживания на основе оценки фактического состояния оборудования   |

|                           |   |
|---------------------------|---|
|                           | <p>Ведение реестра о технических характеристиках оборудования и средств автоматизации, запчастях, закупках, гарантийных обязательствах, себестоимости, контрагентах, состоянии работоспособности</p>  |
|                           | <p>Ведение реестра профилактического обслуживания, о проведенных операциях технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания</p>   |
|                           | <p>Формирование в автоматизированном режиме форм аналитической отчетности о техническом обслуживании и ремонте и показателях общей эффективности оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания</p>  |
| <p>Необходимые умения</p> | <p>Производить пусконаладочные и экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>   |
|                           | <p>Проводить стандартные и сертификационные испытания технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>  |
|                           | <p>Производить оценку соответствия технических параметров технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности требованиям проектной документации</p>  |
|                           | <p>Осуществлять корректировку технологических решений при проведении промышленных испытаний прогрессивных технологий с учетом оптимизации затрат и повышения качества технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>                                 |
|                           | <p>Выявлять факторы влияния новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности на конкурентоспособность и потребительские качества продуктов питания</p>  |
|                           | <p>Организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, управляющих программ, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания</p>   |
|                           | <p>Разрабатывать программы организационно-технических мероприятий по совершенствованию организации труда и внедрению новой технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>   |
|                           | <p>Организовывать мероприятия по переподготовке специалистов по освоению прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> |
|                           | <p>Оформлять рационализаторские предложения по совершенствованию технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>   |
|                           | <p>Организовывать работы по промышленной безопасности, профилактике производственного травматизма, профессиональных заболеваний,</p>  |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | предотвращению экологических нарушений и соблюдению экологической чистоты технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально-ориентированных информационных системах технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности         |
|                    | Использовать специальное программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства в процессе проведения испытаний и внедрения прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности |
|                    | Разрабатывать нормативно-техническую документацию по результатам внедрения технологических процессов и систем управления прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности                   |
| Необходимые знания | Виды продукции и технологии производства и переработки продукции растениеводства, животноводства и рыбного хозяйства  |
|                    | Виды и технологии производства продуктов питания из растительного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Виды и технологии производства продуктов питания из животного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Виды и технологии производства биотехнологической продукции для организаций пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Виды и технологии производства продукции общественного питания массового изготовления и специализированных пищевых продуктов  |
|                    | Порядок проведения пусконаладочных и экспериментальных работ по освоению и внедрению новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Методы оценки соответствия технических параметров технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности требованиям проектной документации  |
|                    | Структура технологических решений и их корректировка при проведении промышленных испытаний прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Методы организации труда при внедрении новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Основы проектного управления и управления рисками при внедрении новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Порядок оформления рационализаторских предложений по совершенствованию технологии технического обслуживания и ремонта   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Показатели промышленной безопасности, профилактики производственного травматизма, профессиональных заболеваний при внедрении новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Методы обеспечения экологической чистоты технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Формы технической документации, оформляемой по результатам внедрения технологических процессов и систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания    |
|                       | Методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации с использованием базовых системных программных продуктов и пакетов прикладных программ в процессе управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
| Другие характеристики | -  |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разработка системы мероприятий по функциональной, логистической и технической организации процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания | Код | C/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |



|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Осуществление сбора и анализа исходных данных для разработки системы мероприятий по функциональной, логистической и технической организации процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Разработка обобщенных вариантов функциональной, логистической и технической организации процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
|                    | Обоснование выбора варианта функциональной, логистической и технической организации процессов технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в условиях многокритериальности на основе формирования прогнозных моделей   |
|                    | Разработка технической документации для регламентного эксплуатационного обслуживания средств и систем автоматизации и управления автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Формирование производственных заданий персоналу по техническому обслуживанию и ремонту автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Осуществление контроля обеспечения бесперебойной и безаварийной работы технологического оборудования и средств автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности  |
| Необходимые умения | Определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению  |
|                    | Выполнять проверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством  |
|                    | Выполнять моделирование технологических процессов, производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством с использованием современных средств автоматизированного проектирования  |
|                    | Разрабатывать алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем автоматизации и управления процессами технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
|                    | Использовать современные методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания   |
|                    | Производить оценку уровня брака продукции и причин его появления в целях разработки мероприятий по его предупреждению и устранению, по совершенствованию продукции, технологических процессов, средств автоматизации и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания |
|                    | Разрабатывать программы и методики управления жизненным циклом продукции и ее качеством на автоматизированных технологических  |

|  |
|--|
| линиях по производству продуктов питания   |
| Разрабатывать инструкции по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, входящие в состав конструкторской и технологической документации автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Осуществлять экспертизу технической документации, состояния технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания   |
| Выполнять анализ производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, автоматизации производства   |
| Выбирать технологии, инструментальные средства и средства вычислительной техники при организации процессов проектирования, изготовления, контроля и испытаний продукции на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания   |
| Выбирать средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания  |
| Разрабатывать мероприятия по повышению качества продукции, производственных и технологических процессов, техническому и информационному обеспечению их разработки, испытаний и эксплуатации, планированию работ по стандартизации, сертификации и актуализации регламентирующей документации         |
| Выполнять работы по наладке, настройке, регулировке, опытной проверке, регламентному техническому, эксплуатационному обслуживанию оборудования, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, средств программного обеспечения, сертификационным испытаниям изделий |
| Выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик, контроля, диагностики, испытаний и управления, настройки и обслуживания, системного, инструментального и прикладного программного обеспечения оборудования, средств и систем автоматизации                                      |
| Осуществлять приемку и освоение вводимых в эксплуатацию оборудования, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания   |
| Составлять заявки на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации данных средств и систем, техническую документацию на их ремонт   |
| Производить техническое оснащение рабочих мест, размещение основного и вспомогательного оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания  |
| Выбирать методы и средства определения эксплуатационных характеристик оборудования, средств и систем автоматизации и их технического оснащения на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания  |
| Составлять техническую документацию на приобретение нового   |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | <p>оборудования, средств и систем автоматизации, их технического оснащения, запасных частей на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания</p> <p>Осуществлять подготовку технических средств к ремонту</p> <p>Проводить диагностику и испытания технологических процессов, оборудования, средств и систем автоматизации и управления на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания</p> <p>Осуществлять приемку и внедрение в производство средств и систем автоматизации и их технического оснащения на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания</p>  |
| Необходимые знания | <p>Виды продукции и технологии производства и переработки продукции растениеводства, животноводства и рыбного хозяйства</p> <p>Виды и технологии производства продуктов питания из растительного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Виды и технологии производства продуктов питания из животного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Виды и технологии производства биотехнологической продукции для организаций пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Виды и технологии производства продукции общественного питания массового изготовления и специализированных пищевых продуктов</p> <p>Порядок составления паспортов на оборудование и средства автоматики в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Порядок составления инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию технологического оборудования в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Технические характеристики и правила эксплуатации оборудования в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Нормативно-техническая документация по эксплуатации оборудования в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Направления механизации, автоматизации, роботизации и информатизации технологических и бизнес-процессов организаций пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Методы обеспечения безопасности, качества и прослеживаемости пищевой продукции по всей технологической цепи от выращивания сельскохозяйственного сырья до реализации готовой продукции</p> <p>Назначения, принципы действия и устройство оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания</p> <p>Принципы составления технологических расчетов при проектировании новых или модернизации существующих систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Методы математического моделирования технологических процессов управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Состав производственных и непроизводственных затрат действующих и модернизируемых информационных систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов</p> |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Методы проведения расчетов для проектирования информационных систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности с использованием систем автоматизированного проектирования и программного обеспечения, информационных технологий |
|                       | Показатели эффективности технологических процессов производства в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Показатели патентоспособности технического уровня новых технологических решений, технологий управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания        |
|                       | Методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации с использованием базовых системных программных продуктов и пакетов прикладных программ в процессе управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности     |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания  |
| Другие характеристики | -  |

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |   |   |                           |               |   |   |
|--|---|---|---------------------------|---------------|---|---|
| Наименование                                 | Стратегическое управление развитием системы технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности |   | Код                       | D             | Уровень квалификации                              | 7 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции    | Оригинал  | X | Займствовано из оригинала |               |   |   |
|  |   |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Возможные наименования должностей, профессий | Главный инженер<br>Главный конструктор  |   |                           |               |   |   |

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Высшее образование – магистратура  |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)<br>Прохождение инструктажей, обучения и проверки знаний по охране труда |
| Другие характеристики                  | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации не реже одного раза в пять лет  |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности     |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 1321       | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС                    | -          | Главный инженер  |
| ОКПДТР                 | 20755      | Главный инженер (в промышленности)                                       |
| ОКСО                   | 2.15.04.04 | Автоматизация технологических процессов и производств                    |

## 3.4.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разработка новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности | Код | D/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Разработка стратегии развития системы технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности на автоматизированных технологических линиях на базе современных информационно-коммуникационных технологий   |
|                   | Разработка технического задания на создание информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности на основе фактического состояния технологического оборудования и непрерывного мониторинга и поддержки принятия управленческих решений на всех этапах жизненного цикла |
|                   | Разработка организационной структуры информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | Разработка функциональной структуры информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Разработка вычислительной архитектуры информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Разработка технологии и процедур сбора, обработки, анализа и распределения информации системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности в целях поддержки принятия управленческих решений в автоматизированном режиме              |
|                    | Разработка проектной документации на создание информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
| Необходимые умения | Осуществлять управление научно-исследовательскими и производственно-технологическими работами в области разработки новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Применять процессно-ориентированный подход как основной инструмент при анализе деятельности организации в области технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Разрабатывать математические модели для исследования и оптимизации параметров технологического процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Использовать методы и технологии оперативного сбора, обработки, анализа и распределения информации системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности в целях поддержки принятия управленческих решений в автоматизированном режиме |
|                    | Внедрять программные средства обработки данных, экспертные системы и средства поддержки решений, интегрированные системы управления в области технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Осуществлять объектно-ориентированное проектирование информационно-аналитических систем на основе принципов абстрагирования, инкапсуляции, модульности и иерархии  |
|                    | Формировать правила и процедуры организационного и информационного взаимодействия сотрудников в рамках технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Разрабатывать экономико-математические модели информационных   |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | <p>систем управления в области технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Разрабатывать новые технологические решения, технологии, виды оборудования, средства автоматизации и механизации производства</p> <p>Применять методы математического моделирования и оптимизации технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Применять статистические методы обработки экспериментальных данных для анализа технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Использовать стандартное программное обеспечение при разработке технологической части проектов создания информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально-ориентированных информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Использовать системы автоматизированного проектирования и программного обеспечения, информационные технологии для проектирования информационных систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Оформлять заявки и патентные документы на изобретения и промышленные образцы по результатам разработки новых технологических решений в области технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов пищевой и перерабатывающей промышленности</p> |
| Необходимые знания | <p>Принципы стратегического планирования развития производства продуктов питания на автоматизированных технологических линиях</p> <p>Виды продукции и технологии производства и переработки продукции растениеводства, животноводства и рыбного хозяйства</p> <p>Виды и технологии производства продуктов питания из растительного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Виды и технологии производства продуктов питания из животного сырья в организациях пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Виды и технологии производства биотехнологической продукции для организаций пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Виды и технологии производства продукции общественного питания массового изготовления и специализированных пищевых продуктов</p> <p>Направления механизации, автоматизации, роботизации и информатизации технологических и бизнес-процессов организаций пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Методы обеспечения безопасности, качества и прослеживаемости пищевой продукции по всей технологической цепи от выращивания сельскохозяйственного сырья до реализации готовой продукции</p> <p>Назначения, принципы действия и устройство оборудования, систем</p>   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | <p>безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания</p> <p>Принципы составления технологических расчетов при проектировании новых или модернизации существующих систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Методы математического моделирования технологических процессов управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Состав производственных и непроизводственных затрат действующих и модернизируемых информационных систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Методы проведения расчетов для проектирования информационных систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности с использованием систем автоматизированного проектирования и программного обеспечения, информационных технологий</p> <p>Показатели эффективности технологических процессов производства в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Показатели патентоспособности технического уровня новых технологических решений, технологий управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий для автоматизированной обработки информации с использованием персональных электронно-вычислительных машин и вычислительных систем, применяемых в автоматизированных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации с использованием базовых системных программных продуктов и пакетов прикладных программ в процессе управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при эксплуатации технологического оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики на автоматизированных технологических линиях по производству пищевой продукции</p> |
| Другие характеристики | -  |



## 3.4.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление испытаниями и внедрением новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности | Код | D/02.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Управление работами по внедрению информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Управление работами по проведению комплексных испытаний информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Управление работами по проведению опытной эксплуатации и вводу в промышленную эксплуатацию информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Формирование в автоматизированном режиме форм оперативной и аналитической отчетности о техническом обслуживании и ремонте, включающей показатели использования и ремонта оборудования, надежности и ремонтпригодности, выполнения плана технического обслуживания и затрат времени на внеплановые и аварийные ремонты, показатели эффективности снабженческих и складских процессов, показатели общей эффективности оборудования |
| Необходимые умения | Производить пусконаладочные и экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                    | Проводить стандартные и сертификационные испытания технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                    | Производить оценку соответствия технических параметров качества технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности требованиям проектной документации   |
|                    | Осуществлять корректировку технологических решений при проведении промышленных испытаний прогрессивных технологий с учетом оптимизации затрат и повышения качества технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | <p>Выявлять факторы влияния новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности на конкурентоспособность и потребительские качества продуктов питания</p> <p>Организовывать внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, управляющих программ, оптимальных режимов производства новых видов продуктов питания</p> <p>Разрабатывать программы организационно-технических мероприятий по совершенствованию организации труда и внедрению новой технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Организовывать повышение квалификации специалистов, задействованных в освоении прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Оформлять рационализаторские предложения по совершенствованию технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Организовывать работы по промышленной безопасности, профилактике производственного травматизма, профессиональных заболеваний, предотвращению экологических нарушений и соблюдению экологической чистоты технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально-ориентированных информационных системах технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Использовать различные виды программного обеспечения, в том числе специального, компьютерные и телекоммуникационные средства в процессе проведения испытаний и внедрения прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> <p>Разрабатывать нормативно-техническую документацию по результатам внедрения технологических процессов и систем управления прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p> |
| Необходимые знания | <p>Порядок проведения пусконаладочных и экспериментальных работ по освоению и внедрению новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности</p>  |
|                    | <p>Методы оценки соответствия качества технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности требованиям проектной документации</p>   |
|                    | <p>Структура технологических решений и их корректировка при</p>   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | проведении промышленных испытаний прогрессивных технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Методы организации труда при внедрении новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Основы проектного управления и управления рисками при внедрении новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Порядок оформления рационализаторских предложений по совершенствованию технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Показатели промышленной безопасности, профилактики производственного травматизма, профессиональных заболеваний при внедрении новых технологий технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Методы обеспечения экологической чистоты технологических процессов технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Виды нормативно-технической документации, оформляемой по результатам внедрения технологических процессов и систем управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Технологии технического обслуживания и ремонта технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности   |
|                       | Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности  |
|                       | Методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации с использованием базовых системных программных продуктов и пакетов прикладных программ в процессе управления техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования и процессов в организации пищевой и перерабатывающей промышленности |
|                       | Требования охраны труда, санитарной, пожарной безопасности при техническом обслуживании и эксплуатации технологического оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания                            |
| Другие характеристики | -  |

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Союз работодателей «Общероссийское агропромышленное объединение работодателей «Агропромышленный союз России», город Москва |                            |
| Первый заместитель председателя  | Бабурин Александр Иванович |

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|   |  |
|---|--|
| 1 | Совет по профессиональным квалификациям агропромышленного комплекса, город Москва  |
| 2 | ФГБОУ ВО «Московский государственный университет пищевых производств», город Москва  |
| 3 | ФГБУ «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237), приказом Минздрава России от 13 декабря 2019 г. № 1032н (зарегистрирован Минюстом России 24 декабря 2019 г., регистрационный № 56976), приказом Минтруда России, Минздрава России от 3 апреля 2020 г. № 187н/268н (зарегистрирован Минюстом России 12 мая 2020 г., регистрационный № 58320), приказом Минздрава России от 18 мая 2020 г. № 455н (зарегистрирован Минюстом России 22 мая 2020 г., регистрационный № 58430).

<sup>4</sup> Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

<sup>5</sup> Приказ Минэнерго России от 13 января 2003 г. № 6 «Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный № 4145) с изменением, внесенным приказом Минэнерго России от 13 сентября 2018 г. № 757 (зарегистрирован Минюстом России 22 ноября 2018 г., регистрационный № 52754).

<sup>6</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

<sup>7</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>8</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

<sup>9</sup> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.